

段取り改善の 進め方研修



小ロット生産化と段取り替え時間の短縮 ジャストインタイム生産への飽くなき挑戦

多品種少量生産の増加や、製品サイクルの短期化にともなう短納期化、在庫リスクの低減等のニーズに応えるために、段取りを効率化し工数を削減する段取り替え改善の重要度が高まっています。この研修では、生産する製品に合わせて機械設備や金型・治具、材料などを準備・セットする段取り替え作業のムダを発見し効率化する段取り替え改善の手順を解説、効果の出る進め方について事例を通して学びます。

講座日程と受講者募集

開講日時：2023年**10月11日(水)**
9:00～16:00

対象者：生産現場の担当者からリーダー、
生産技術者

受講料：6,000円(消費税込)

募集人数：20名

会場：庄内産業振興センター 研修室

申込締切：10月2日(月)

◇ 講師

根岸 進氏 [根岸コーポレーション株式会社]

「経歴」1973年 豊田合成(株)、1980年 大野耐一教育実践講座受講、2003年 三光化成(株)(岩手県)第2工場長、2007年 山形大光(株)専務取締役、2008年(財)山形県企業振興公社 生産改善アドバイザー。
トヨタ生産方式を体系化した大野耐一氏(元トヨタ自動車副社長)に師事し、その理論と実践方法を習得。現場改善の視点から企業指導において多くの実績をあげている。

申込方法

裏面の「受講申込用紙」に必要事項をご記入のうえ、
FAXでお送りください。WEBサイトでもお申し込みができます。
※申込者が一定数に満たない場合は開催を中止することがあります。

講座の概要

1. 段取り替え改善の必要性

- ・ ジャストインタイムと段取り替え時間短縮の関係
- ・ トヨタ生産方式におけるロットの大きさの考え方
- ・ 段取り替え改善の必要性、大ロット生産の罪悪

2. 段取り替え改善の進め方

- ・ お金をかけずに段取り替え改善
- ・ 小ロット化と段取り替え回数

3. 段取り替え改善のステップ

- ・ 段取り替え時間とその内訳
- ・ 段取り替え改善の具体的な進め方
第0ステップ～第4ステップ、改善事例、歩溜改善

4. 段取り替え改善の方法

- ・ 一般的な段替え、順次段替え、一斉段替え

5. 段取り替え改善のまとめ

- ・ 段取り替え改善による小ロット化への飽くなき挑戦

