

# 機械加工の 基礎知識

モノづくりに必須!!  
機械工作法の基本

## 講座日程と受講者募集

開講期間：2014年6月7日(土)～28日(土)  
毎週土曜日の9:30～16:30  
(6時間×4回=24時間コース)

開講日	内容
① 6/7(土)	機械材料、金属、合金、鉄鋼材料、JIS材料記号、材料試験、炭素鋼、熱処理、焼入れ、焼戻し
② 6/14(土)	品質管理(特性要因図、パレート図、ヒストグラム、管理図、抜取検査、散布図)、安全工学、KYT、生産管理(QC、IE)
③ 6/21(土)	機械工作法Ⅰ(工作機械、工具、切削条件、切屑、構成刃先、切削抵抗、切削油材)
④ 6/28(土)	機械工作法Ⅱ(旋盤、ボール盤、中ぐり盤、フライス盤、研削盤、NC工作機械)

講師：飛田 成浩氏(県立産業技術短期大学校 メカトロニクス科教授)  
津田 勇氏(県立産業技術短期大学校庄内校 制御機械科准教授)

受講対象：工作機械を使った機械加工の各作業に従事する方。機械工学の基礎知識を身に付けたい方。

受講料：9,800円

テキスト代：2,160円 [機械工作法改訂2版/雇用問題研究会]

募集人数：10名

会場：庄内産業振興センター 研修室

申込締切：5月30日(金)

## 申込方法

裏面の「受講申込用紙」に必要事項をご記入の上、FAXでお申し込みください。  
申込用紙はインターネットでもダウンロードできます。

## 講座の概要

コスト、リードタイム、品質、安全を考慮し、モノづくりに最適な材料と加工法を選定する機械工作法の基本

汎用工作機械やNC工作機械を使った金属加工に必要な機械工学の基礎知識を習得する講座です。機械材料、品質管理、安全工学、生産管理などの工学一般と、工作機械、切削理論(切削機構・切削熱・構成刃先・切削工具材と切削条件・切削油材等)を系統的に学習します。単に学問的な知識だけではなく、正確で安全な作業の遂行に必要な正しい判断力と知識を講義のほかグループワーク等により習得します。

